

**Profilemanager**  
波峰焊测试系统  
TCK WAVE SYSTEM

TOPCITY ELECTRONICS

波峰水平度  
运输速度  
浸锡时间  
浸锡深度  
浸锡宽度

型号:

- W-1-03**
- W-1-06**
- W-1-09**
- W-1-12**

仪器配置:

- |               |           |          |
|---------------|-----------|----------|
| 1、测温仪         | 2、托架保盒    | 3、测温线    |
| 4、资料线         | 5、充电器     | 6、高温胶纸   |
| 7、软件安装盘       | 8、十字启     | 9、镊子     |
| 10、隔热手套       | 11、高温锡线   | 12、剪刀    |
| 13、仪器箱        | 14、用户手册   | 15、产品合格证 |
| 16、无线收发系统(选配) | 17、波峰焊测试架 |          |

技术指标:

- 1、热电偶: K型热电阻
- 2、采样间隔: 0.25-600Sec (软件设置)
- 3、记录时长: 80000点/通道 (可记录20组曲线)
- 4、分辨率: 0.1°C (全量程)
- 5、测温范围: 0-1000°C
- 6、测温精度: ±1°C
- 7、总功率: ≤120mW
- 8、工作电压: 5VDC (可充电电池)
- 9、外形尺寸: 195(L) × 82(W) × 21(H) mm  
195(L) × 103(W) × 21(H) mm
- 10、手动启动、温度启动、时间启动三种方式
- 11、实时监控、仪器记录两种工作模式
- 12、连接方式: RS232/USB
- 13、软件版本: Profilermanager (中文简体、繁体、英文)



波峰焊			
副波:		主波:	
触锡时间Sec	触锡宽度cm	触锡时间Sec	触锡宽度cm
(A) 0.9	1.7	(A) 3.4	6.3
(B) 1.1	2.1	(B) 3.5	6.6
(C) 1.2	2.3	(C) 3.6	6.8

水平度: -0.1 S      触锡深度 4.05 MM      运输速度: 1.13 M/Min

特色功能:

准确测试出波峰水平度、运输速度、浸锡时间、浸锡深度及宽度。  
准确分析出预热段斜率、预热段最高温度以及波峰最高温度。

通道	预热区斜率	预热区最高温度	波峰最高温度
aa	0.44	99.4	240.2
ch3	0.53	112.2	241.0
ch5	0.45	103.1	239.4